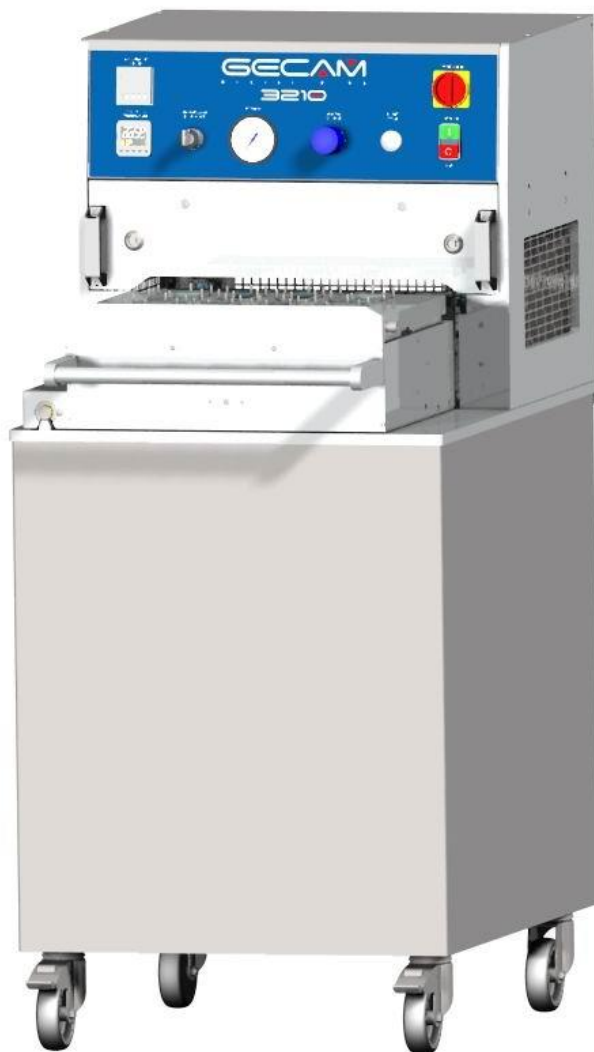


GECAM 3210

Scelleuse de coques



PNEUMATIQUE

SCELLEUSE DE COQUES PNEUMATIQUE MODELE 3210

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Bâti support de la machine intégré et structure en acier inox et alu anodisé.
- Régulation de la température ($\pm 2\%$).
- Temps de scellage réglable de 1 à 12 secondes.
- Changement des plaques instantanément et sans outil.
- Nettoyage très facile. La plaque de chauffe se déverrouille et s'avance pour être très accessible.
- Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, PE, PA/PE, PEHD, PET, (autres nous consulter)
- Opercules prédécoupés, papier (Tyvek), plastique transparent, carton enduit, aluminium, couvercles préparés.....
- Récupération de l'air comprimé pour utilisation en salle blanche.

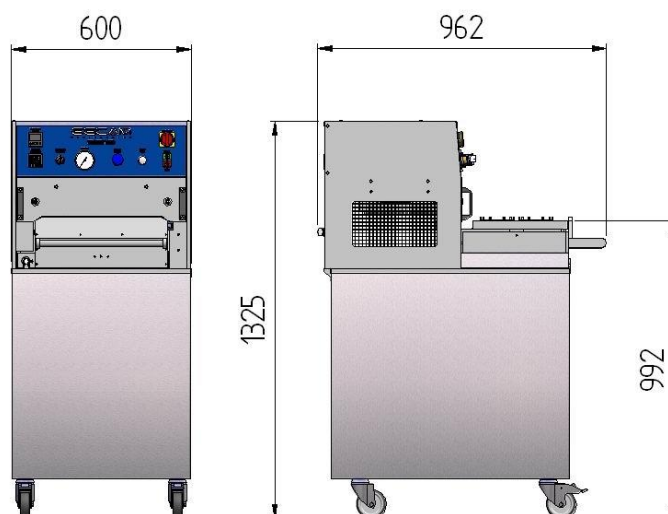
MODE OPÉRATEUR

- Placer la(es) coques(s) à operculer dans l'(es) empreinte(s) de la plaque support ainsi que l'opercule
- Pousser le tiroir à fond,
- Après l'opération de scellage, retirer le tiroir
- Sortir la(es) coque(s) operculé(es).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension maxi des coques	380 x 280 mm
Hauteur maxi des coques	100 mm
Cadence	200/cycle heure*
Pression de scellage	1650 daN
Alimentation électrique	230 v mono + Terre
Puissance / Consommation électrique	3 kW / 1.5 kW /H
Besoin en Air comprimé	10 m ³ /H 6 Bar
Poids	180 kg

*Cadence d'utilisation moyenne selon l'opérateur.



GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

Z.A.C. de Roumagnac – 36, avenue de l'Europe – F – 81600 GAILLAC – Tél. +33(0)5 32 26 00 09 – Fax +33(0)5 32 26 00 43

info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants